Mesin Pemotong, Gegelung & Enlacing Automatik ACE0001

Model No. ACE0001



SPECIFICATIONS

Model Number	ACE0001
Diameter filamen	1.0 ~ 5.0 mm
Kelajuan pemakanan	⩽2.0 m/s
Inradium gegelung	70 ~ 100 mm
Panjang gegelung	5 ~ 30 m
Kadar pengeluaran	2 ~ 5 Pcs/min
Pengendali diperlukan	1 orang
Panjang mesin	1350 mm
Lebar mesin	650 mm
Ketinggian mesin	1700 mm
Berat mesin	Kira-kira 300 kg
Bekalan kuasa	1 Fasa AC 220V 50Hz 2Kw
Udara termampat	0.4 ~ 0.6 Mpa 1 m3/jam

ACE0001 memotong filamen plastik dari 1.0 hingga 5.0 mm, menggulungnya pada jejari dalam 70-100 mm dan menutup gegelung dengan balutan jalinan. Panjang gegelung ditetapkan dari 5 hingga 30 m, suapan berjalan sehingga 2.0 m/s, dan keluaran 2-5 pcs/min pada panjang 15 m. Kawalan oleh PLC dengan skrin sentuh, pada 2 kW fasa tunggal 220 V dan udara 0.4-0.6 MPa.

Menjalin dengan tangan memerlukan jig gegelung, penyebar pita atau filamen dan satu tangan memegang gegelung tertutup semasa balutan dikenakan, yang mengikat seorang pengendali pada satu stesen. Mesin ini membentuk, membalut dan melepaskan gegelung pada kitarannya sendiri, dan seorang pengendali boleh mengendalikan dua hingga empat unit, di situlah perubahan tenaga kerja terletak. Keluaran 2-5 pcs/min pada 15 m.

Ini penggulung panjang panjang antara pasangan: gegelung 5-30 m terjalin, berbanding lepuh BWM0001 pada 6-10 pcs/min. Julat filamen dan kuasa adalah sama, 1.0-5.0 mm dan 2 kW; perbezaannya pakej, gegelung terjalin di sini dan lepuh termeterai di sana. Kadar setiap minitnya lebih rendah kerana setiap keping membawa 15 m atau lebih filamen.

Ciri-ciri Utama

1. Potong, gulung dan jalin dalam satu kitaran, jadi gegelung keluar dalam keadaan terbalut dan bukan longgar.

2. Filamen 1.0-5.0 mm, meliputi tali pemangkas monofilamen dan filamen plastik dalam set panduan yang sama.

3. Jejari dalam gegelung 70-100 mm dengan panjang gegelung 5-30 m, untuk hank panjang dan bukan pek pendek.

4. Keluaran 2-5 pcs/min pada panjang 15 m, jadi kadar mengikut panjang yang dipesan.

5. Seorang pengendali untuk dua hingga empat unit, yang menetapkan kos tenaga kerja setiap gegelung.

6. Kawalan PLC dan skrin sentuh, 1 fasa 220 V 2 kW, udara pada 0.4-0.6 MPa dan 1 m3/j; 1350 x 650 x 1700 mm, kira-kira 300 kg.

Spesifikasi Teknikal

Parameter	Spesifikasi
Nombor Model	ACE0001
Diameter Filamen	1.0-5.0 mm
Kelajuan Suapan	⩽2.0 m/s
Jejari Dalam Penggulungan	70-100 mm
Panjang Penggulungan	5-30 m
Kadar Pengeluaran	2-5 pcs/min (berdasarkan panjang 15 m)
Pengendali Diperlukan	1 orang, boleh mengendalikan 2-4 unit
Kawalan	PLC dengan skrin sentuh
Bekalan Kuasa	1 fasa AC 220 V 50 Hz, 2 kW
Udara Termampat	0.4-0.6 MPa, 1 m3/j
Dimensi Mesin	1350 x 650 x 1700 mm
Berat Mesin	Kira-kira 300 kg

Aplikasi

— Tali pemangkas rumput: nilon 2.4-3.0 mm dalam gegelung 15-30 m, terjalin untuk pek pukal pengedar.

— Filamen berus dan penyapu: monofilamen PP atau PBT 1.0-2.0 mm digulung dan dibalut untuk pembuat berus.

— Monofilamen pertanian: tali 2.0-4.0 mm untuk aplikasi pengikat dan pembalet, digulung dalam hank panjang.

— Tali pagar dan trellis: filamen stabil UV 2.0-4.0 mm dipotong kepada 30 m dan dijalin untuk bekalan ladang.

— Tali pemangkas berat: tali 4.0-5.0 mm digulung pada hujung 5 m julat, di mana kadar setiap minit paling tinggi.

FAQ

Apakah fungsi utama Mesin Pemotongan Penggulungan Pengikatan Filamen Plastik Automatik ACE0001?

ACE0001 adalah mesin industri automatik yang direka untuk pemprosesan bersepadu monofilamen plastik. Fungsi utamanya adalah untuk memotong filamen plastik secara automatik kepada panjang yang ditetapkan, menggulungnya menjadi gelendong atau ikatan yang padat, dan kemudian mengikat (mengikat atau mengamankan) gulungan itu untuk mengelakkan terurai. Automasi akhir barisan ini adalah penting untuk menghasilkan gulungan produk siap, sedia untuk runcit seperti tali pemotong rumput dan monofilamen nilon.

Apakah julat diameter filamen dan kelajuan pengeluaran yang boleh dikendalikan oleh mesin ACE0001?

ACE0001 direka untuk memproses filamen plastik dengan julat diameter 1.0 mm hingga 5.0 mm, menjadikannya serba boleh untuk pelbagai produk monofilamen. Ia beroperasi pada kelajuan pengeluaran 2 hingga 5 keping seminit. Kelajuan tepat dalam julat ini bergantung pada faktor seperti diameter filamen, saiz gulungan, dan program pemotongan dan pengikatan khusus yang dipilih melalui sistem kawalan PLC.

Bagaimanakah mesin ini dikendalikan dan dikawal?

Operasi dipermudahkan melalui sistem kawalan PLC yang mesra pengguna dengan antara muka skrin sentuh. PLC (Pengawal Logik Boleh Aturcara) memastikan automasi keseluruhan kitaran pemotongan, penggulungan, dan pengikatan yang tepat, boleh diulang, dan boleh dipercayai. Operator menggunakan skrin sentuh untuk memasukkan parameter (seperti panjang dan kiraan gulungan), memilih program, memantau status pengeluaran, dan melakukan diagnostik, yang memerlukan hanya seorang operator untuk menjalankan mesin dengan cekap.

Apakah faedah utama menggunakan mesin automatik ini berbanding kaedah manual?

Mesin ACE0001 menawarkan faedah yang ketara: 1) **Peningkatan Produktiviti:** Mengautomasikan proses yang intensif buruh, mencapai 2-5 gulungan konsisten seminit. 2) **Kualiti Seragam:** Kawalan PLC memastikan setiap gulungan adalah sama dalam panjang, ketegangan gulungan, dan pengikatan yang selamat. 3) **Kecekapan Buruh:** Memerlukan hanya seorang operator, mengurangkan kos buruh dan tekanan fizikal. 4) **Pengurangan Sisa:** Pemotongan tepat dan penggulungan terkawal meminimumkan sisa filamen. 5) **Peningkatan Keselamatan:** Mengautomasikan pengendalian pemotong tajam dan mekanisme penggulungan, mewujudkan persekitaran kerja yang lebih selamat.

Adakah ACE0001 sesuai untuk menghasilkan produk selain daripada tali pemotong rumput?

Ya, sememangnya. Walaupun tali pemotong rumput (monofilamen nilon) adalah aplikasi utama, ACE0001 adalah mesin pemprosesan filamen plastik yang serba boleh. Ia sesuai untuk mana-mana industri yang memerlukan gulungan siap monofilamen plastik fleksibel, seperti tali pancing, filamen bulu nilon untuk berus, pengikat harness kabel, atau filamen nilon industri dan pengguna lain dalam julat diameter 1.0-5.0mm. Kebolehaturcaranya membolehkannya disesuaikan dengan pelbagai spesifikasi penggulungan dan pembungkusan.