Mesin Crimp Bergetar Dua Kepala Auto untuk Terminal Terlindung

Model No. JW-CM05



SPECIFICATIONS

Jenis	Mesin Crimp Bergetar Dua Kepala Auto
Fungsi	Potong, lucut, pintal dan crimp terminal terlindung
Kecekapan	Lebih 1500 per jam
Operasi	Sistem pengendalian pintar sepenuhnya
Aplikasi	Terminal terlindung, pembuatan abah-abah wayar

Tingkatkan Pengeluaran dengan Mesin Crimp Bergetar Berkelajuan Tinggi untuk Terminal Terlindung

Maksimumkan kecekapan pengelim terminal anda dengan **Mesin Crimp Bergetar**, penyelesaian canggih dan automatik sepenuhnya yang direka untuk merevolusikan aliran kerja pemprosesan wayar anda. Mesin canggih ini, juga dikenali sebagai **Mesin Kelim Penyusuan Plat Bergetar** dan **Mesin Kelim Terminal Longgar**, direka bentuk untuk pengeluaran volum tinggi terminal terlindung, mengurangkan kos buruh dengan ketara dan meningkatkan daya pemprosesan secara mendadak. Direka khusus untuk **Crimping Terminal Terlindung**, mesin ini memberikan kelajuan, ketepatan dan kemudahan penggunaan yang tiada tandingan, menjadikannya aset yang sangat diperlukan untuk pembuatan abah-abah wayar moden.

Selain daripada kelajuan, **Mesin Crimp Bergetar** memastikan kualiti yang konsisten dan prestasi yang boleh dipercayai, mengautomasikan tugas kompleks dengan reka bentuk pintar dan pembinaan yang teguh.

Ciri-ciri utama dan faedah mesin crimp bergetar:

1. Sistem Pemakanan Plat Bergetar Automatik untuk Kecekapan Tiada Tandingan:

Alami lonjakan ketara dalam produktiviti dengan sistem **terminal plat bergetar** bersepadu. Sistem pintar ini secara automatik menyusun dan memberi makan terminal longgar, menghapuskan pengendalian manual dan menyelaraskan keseluruhan proses kelip. Ciri utama **Mesin Crimp Bergetar** ini bukan sahaja **menjimatkan buruh** tetapi juga **meningkatkan kecekapan** secara mendadak, membolehkan anda mencapai kelajuan pemprosesan melebihi 1500 jalur sejam.

2. Pemprosesan Berkelajuan Tinggi untuk Pemprosesan Maksimum:

Masa adalah wang, dan mesin ini direka untuk menjimatkan anda berdua. Dengan reka bentuk matang yang dioptimumkan untuk kelajuan, **Mesin Crimp Bergetar** mempunyai **kecekapan pemprosesan melebihi 1500 jalur sejam** (untuk wayar sepanjang 100mm). Keupayaan berkelajuan tinggi ini menjadikannya sesuai untuk persekitaran pengeluaran berskala besar, meningkatkan output anda dengan ketara dan mengurangkan masa utama untuk **Pengelim Terminal Terlindung**.

3. Sistem Pengendalian Pintar Mesra Pengguna untuk Persediaan dan Operasi Mudah:

Permudahkan aliran kerja anda dengan **sistem pengendalian pintar sepenuhnya**. Sistem intuitif ini menjadikan penyahpepijatan sangat mudah dan operasi sangat mudah. Minimumkan masa latihan pengendali dan maksimumkan masa operasi dengan antara muka mesra pengguna **Mesin Kelim Bergetar** canggih ini.

4. Keupayaan Pemprosesan Wayar Lengkap: Memotong, Menanggalkan, Memutar, dan Mengelim:

Mesin semua-dalam-satu ini mengendalikan keseluruhan proses penyediaan wayar dan kelim. **Mesin Kelim Bergetar** mampu **memotong kedua-dua hujung wayar, menanggalkan, memutar, dan mengelimnya** ke dalam terminal tiub terlindung. Fungsi komprehensif ini menghapuskan keperluan untuk berbilang mesin dan menyelaraskan barisan pengeluaran anda, menjimatkan ruang dan meningkatkan kecekapan untuk **Crimping Terminal Terlindung**.

5. Sistem Pengesanan Komprehensif untuk Jaminan Kualiti:

Memastikan kualiti yang konsisten dan meminimumkan ralat dengan sistem pengesanan bersepadu. **Mesin Crimp Bergetar** dilengkapi dengan pengesan untuk:

- **Pengesanan Sarung:** Mengesan kehadiran atau ketiadaan sarung wayar untuk memastikan pemprosesan yang betul.
- **Pengesanan Terminal:** Mengesahkan kehadiran atau ketiadaan terminal, mencegah kesilapan dan memastikan sambungan yang betul.
- **Pengesanan Talian Hilang:** Mengenal pasti wayar yang hilang, mengelakkan pemasangan yang tidak lengkap dan menjamin integriti produk.

Sistem pengesanan komprehensif dalam **Mesin Crimp Bergetar** ini menjamin operasi yang boleh dipercayai dan output berkualiti tinggi, mengurangkan sisa dan memastikan piawaian pengeluaran yang konsisten.

6. Parameter Boleh Laras untuk Keperluan Pemprosesan Wayar yang Pelbagai:

Sesuaikan dengan pelbagai saiz wayar dan keperluan pemprosesan. **Mesin Crimp Bergetar** boleh laras untuk:

- **Diameter wayar yang berkenaan:** AWG22# - AWG16#
- **Panjang Pemprosesan:** Biarkan gam di tengah 30mm-690mm
- **Panjang Pelucutan:** 1mm-15mm (julat ideal)
- **Ralat Pemotongan:** Boleh diubah suai untuk pelarasan yang tepat

Fleksibiliti ini membolehkan **Mesin Kelim Bergetar** mengendalikan pelbagai projek dan spesifikasi wayar, menjadikannya tambahan serba boleh kepada mana-mana kemudahan pemprosesan wayar.

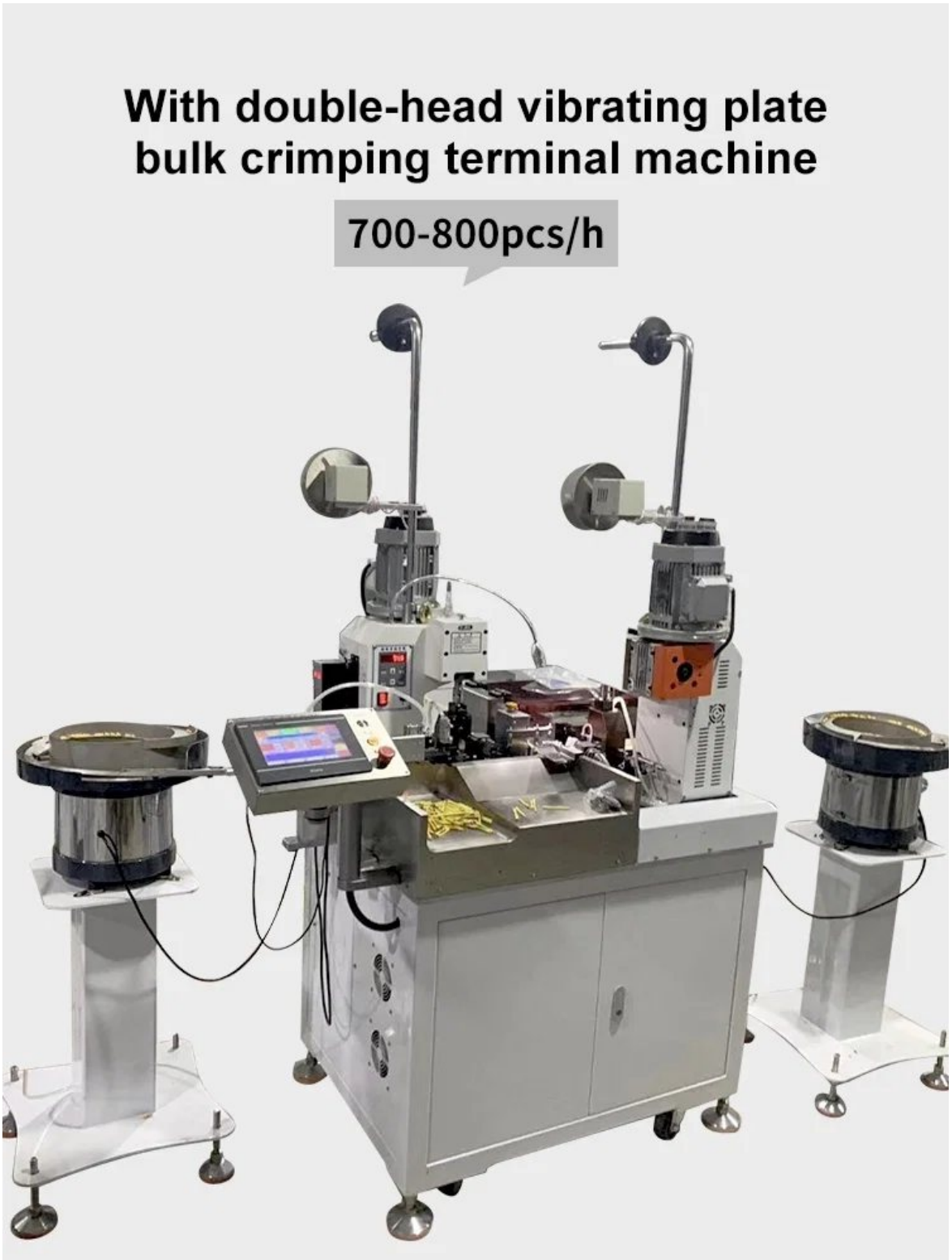
Spesifikasi teknikal:

- **Kapasiti:** wayar panjang 100mm - 1500 jalur / jam
- **Diameter wayar yang berkenaan:** AWG22# - AWG16#
- **Panjang Pemprosesan:** Biarkan gam di tengah 30mm-690mm
- **Panjang Pelucutan:** 1mm-15mm (julat ideal)
- **Sistem Pengesanan:** Sarung, Terminal, Pengesanan Talian Hilang (Dengan/Tanpa Pilihan Boleh Dikesan)
- **Ralat Pemotongan:** Boleh diubah suai
- **Bekalan kuasa:** AC220 fasa tunggal 8A
- **Berat:** 400kg
- **Saiz:** Panjang 1200mm, Lebar 800mm, Tinggi 1500mm

Tingkatkan Pemprosesan Wayar Anda dengan Mesin Crimp Bergetar Hari Ini!

Mesin Crimp Bergetar ialah pelaburan pintar untuk perniagaan yang ingin mengoptimumkan operasi kelim terminal terlindung mereka. Alami kecekapan, ketepatan dan penjimatan buruh yang tiada tandingan. Hubungi kami sekarang untuk mengetahui lebih lanjut tentang cara mesin inovatif ini boleh mengubah barisan pengeluaran anda dan

memberikan anda kelebihan daya saing yang ketara dalam pasaran untuk penyelesaian **Crimping Terminal Terlindung**!



PRODUCT DETAILS



Vibrating plate

Vibration plate terminal automatically sorts and feeds, saving labor and higher efficiency

Mature design

Its mature design can make the processing efficiency reach more than 1500 per hour





Touch screen operation

Fully intelligent operating system, convenient debugging simple operation



Capacity	100mm long 1500 strips/hour
Applicable wire diameter	AWG22#-AWG16#
Processing length	Leave glue in the middle 30mm-690mm
Stripping length	1mm-15mm ideal range
Sheath detection	With/without detectable
Terminal detection	With/without detectable
Missing line detection	With/without detectable
Cutting error	Modifiable
power supply	AC220 single phase 8A
weight	400kg
size	Length 1200mm*Width 800mm*Height 1500mm

PRODUCT PARAMETER



Processing sample display

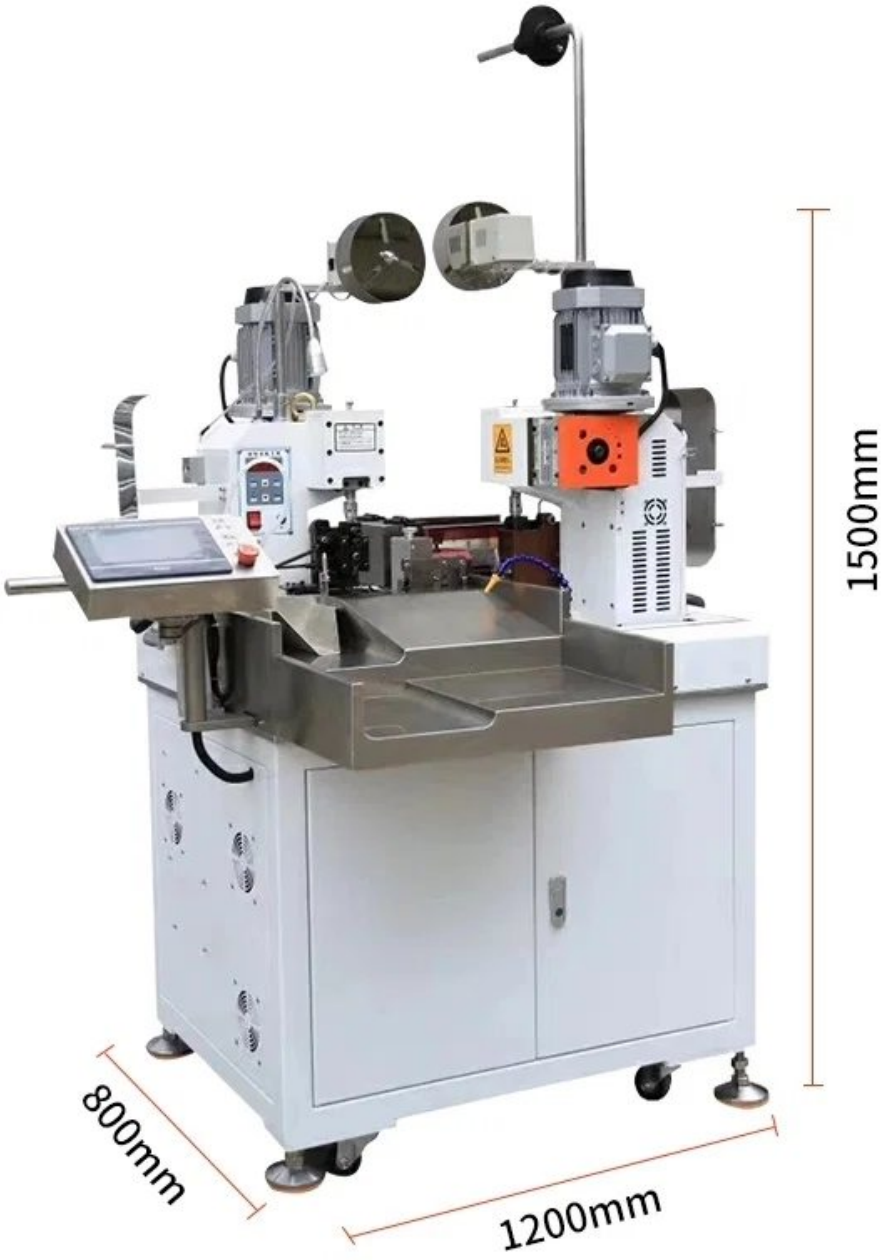
The two ends of the wire can be cut, stripped, twisted, and crimped insulated tubular terminals







PRODUCT PARAMETERS



Product Images



FAQ

Apakah aplikasi utama Mesin Kerut Bergetar Berkepala Dua Automatik?

Mesin ini direka untuk kerja kerut berisipadu tinggi dan tepat bagi terminal bertebat dalam pembuatan harness wayar. Ia sesuai untuk industri seperti automotif, perkakas, elektronik pengguna, dan kawalan perindustrian, di mana penamatan wayar yang boleh dipercayai, konsisten, dan cekap dengan terminal bertebat diperlukan.

Bagaimana sistem suapan plat bergetar berfungsi dan apakah faedahnya?

Mesin ini menggunakan pengumpan mangkuk bergetar yang secara automatik mengorientasikan dan menyuap terminal bertebat longgar ke kepala kerut. Sistem ini menghapuskan pemuatan manual, memastikan bekalan terminal berterusan, dan meningkatkan kecekapan pengeluaran dengan ketara sambil mengurangkan keletihan operator dan potensi ralat suapan.

Apakah kelebihan reka bentuk berkepala dua dalam mesin kerut ini?

Konfigurasi berkepala dua membolehkan kerutan serentak dua terminal, dengan berkesan menggandakan output berbanding mesin berkepala tunggal. Reka bentuk ini sesuai untuk memproses kedua-dua hujung satu wayar atau untuk menjalankan dua aplikasi kerutan berasingan, memaksimumkan produktiviti dan memberikan fleksibiliti yang sangat baik untuk konfigurasi harness wayar yang berbeza.

Apakah kelajuan pengeluaran yang boleh dijangkakan dari mesin kerut automatik ini?

Mesin kerut automatik berkelajuan tinggi ini mampu menghasilkan lebih daripada 1,500 kerutan sejam. Gabungan suapan bergetar automatik, operasi berkepala dua, dan kitaran masa pantas memastikan peningkatan output yang dramatik, menjadikannya asas untuk melancarkan barisan pemasangan harness wayar dan memenuhi jadual pengeluaran yang menuntut.

Bagaimana mesin ini memastikan kualiti kerut yang konsisten dan boleh dipercayai untuk terminal bertebat?

Mesin ini dibina dengan perkakasan tepat dan akhbar mekanikal teguh yang memberikan kitaran kerut seragam setiap kali. Ia direka untuk mengendalikan dimensi dan penebat terminal yang spesifik, menggunakan daya yang betul untuk mencipta sambungan elektrik dan mekanikal yang selamat tanpa merosakkan sarung penebat terminal, memastikan kebolehpercayaan jangka panjang dalam harness akhir.