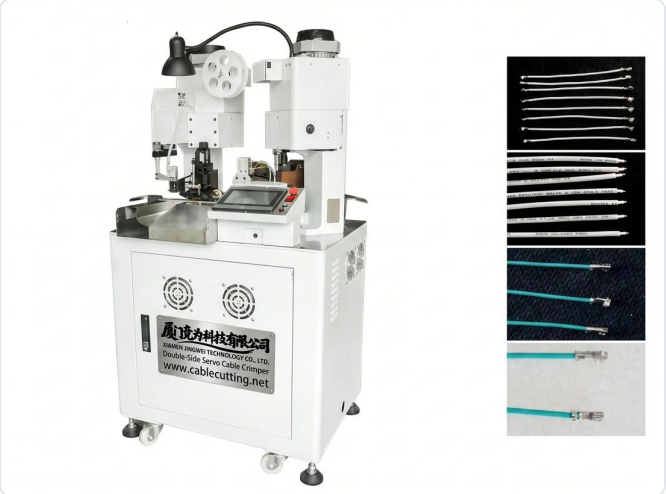
Mesin Kelim Kabel Servo Dua Sisi AWG10-28 3800-4500pcs/h JW-CM04

Model No. JW-CM04



SPECIFICATIONS

Kuasa	AC220v / 50 / 60hz
Kapasiti	3800pcs ~ 4500pcs / j (L = 150MM)
Julat wayar	AWG10 # -AWG28 #; 0.25 ~ 3sqmm
Panjang pemotongan	30-9999mm (boleh disesuaikan)
Ketepatan pemotongan	0.5mm + panjang pemotonganx0.2%
Panjang pelucutan	0.5-8mm (boleh disesuaikan)
Tekanan	2.0T
Tekanan udara	5-6kgf
Saiz	835 * 765 * 1860
Berat	400kg

JW-CM04 membawa dua kepala pengkrimpan bebas, satu pada setiap sisi stesen penanggalan, jadi plumbum dipotong, ditanggalkan pada kedua-dua hujung dan dikrim pada kedua-dua hujung dalam satu kitaran. Kedua-dua kepala dipacu sistem servo Mitsubishi dan ditetapkan dari skrin sentuh.

Kedua-dua gelendong terminal berjalan serentak, yang menghapuskan laluan kedua melalui penekan yang diperlukan mesin kepala tunggal. Plumbum yang sepatutnya dikrim dua kali, dengan pemuatan semula manual di antaranya, diselesaikan sekali, dan sistem pengesan memantau urutan pengkrimpan sepanjang kitaran.

JW-CM04 mempunyai julat wayar terluas dalam kumpulan ini pada AWG10 hingga AWG28 (0.25-3 mm2) dan berjalan pada 3800-4500 pcs/h pada panjang potong 150mm. Ia mengkrim kedua-dua hujung tetapi tidak memasukkan tiub pengecutan haba, meterai air atau penimahan pintal; wpm-068, WPM-078H dan WPM-006S merangkumi operasi tersebut pada 1800-3000 pcs/h.

Ciri-ciri Utama

1. Dua kepala pengkrimpan dipacu servo bekerja serentak, mengenakan satu terminal pada setiap hujung wayar setiap kitaran.

2. Julat wayar AWG10-AWG28, 0.25-3 mm2, merangkumi plumbum kuasa tebal serta wayar isyarat.

3. Kapasiti 3800-4500 pcs/h pada panjang potong 150mm.

4. Pemacu servo Mitsubishi dan kawalan skrin sentuh untuk panjang potong, panjang tanggalan dan kedudukan krimp.

5. Sistem pengesan memantau urutan pengkrimpan dan menghentikan kitaran apabila berlaku kerosakan.

6. Panjang potong 30-9999mm pada ketepatan 0.5mm + 0.2%; penekan 2.0T pada bekalan udara 5-6 kgf.

Spesifikasi Teknikal

Parameter	Spesifikasi
Model	JW-CM04
Kapasiti	3800-4500 pcs/h (L=150mm)
Julat Wayar	AWG10 - AWG28; 0.25-3 mm2
Panjang Pemotongan	30-9999mm (boleh disesuaikan)
Ketepatan Pemotongan	0.5mm + panjang potong x 0.2%
Panjang Penanggalan	0.5-8mm (boleh disesuaikan)
Kepala Pengkrimpan	Dua, satu setiap hujung wayar
Daya Pengkrimpan	2.0T
Tekanan Udara	5-6 kgf
Dimensi	835 x 765 x 1860mm
Berat	400kg

Aplikasi

— Plumbum bateri dan kuasa: kabel AWG10-AWG12 dengan terminal cincin pada kedua-dua hujung.

— Kabinet kawalan: wayar AWG16-AWG20 dengan terminal cincin atau ferul pada kedua-dua hujung.

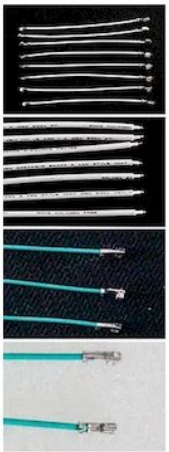
— Abah perkakas dengan terminal pada kedua-dua hujung, dijalankan secara pukal.

— Pengagihan kuasa automotif: wayar 2.5-3 mm2 dengan terminal cincin dan bilah.

— Plumbum bumi dan pembumian dengan terminal cincin dikrim pada kedua-dua hujung.

Product Images





FAQ

Apakah yang menjadikan Pencrim Kabel Servo Dua Sisi berbeza daripada mesin pencrim biasa?

Mesin ini adalah sistem pencrim dua sisi yang dikawal sepenuhnya oleh servo, yang menggabungkan pemotongan, pelucutan, dan pencrim terminal dalam satu kitaran automatik. Berbeza dengan mesin manual atau satu sisi, ia secara serentak mencrim kedua-dua hujung wayar, meningkatkan kecekapan secara mendadak. Dengan motor servo Mitsubishi dan kawalan skrin sentuh yang tepat, ia memastikan pencriman yang konsisten dan berkualiti tinggi pada kelajuan 3800-4500 keping sejam, menjadikannya sesuai untuk pengeluaran berkas kabel volum tinggi.

Apakah saiz wayar dan jenis terminal yang boleh dikendalikan oleh mesin pencrim ini?

Pencrim Kabel Servo Dua Sisi direka untuk pelbagai aplikasi yang serba boleh, menampung saiz wayar dari AWG 10 hingga AWG 28. Ia serasi dengan pelbagai terminal laras terbuka yang biasa digunakan dalam berkas kabel automotif, perkakas, dan perindustrian. Untuk keserasian terminal tertentu, kami mengesyorkan merujuk manual teknikal atau menghubungi pasukan sokongan kami dengan spesifikasi terminal anda.

Bagaimanakah sistem pengesan bersepadu meningkatkan kualiti dan kebolehpercayaan pengeluaran?

Sistem pengesan terbina dalam adalah ciri kawalan kualiti yang kritikal. Ia sentiasa memantau proses pencriman untuk ralat seperti isu suapan terminal, kehadiran wayar yang tidak betul, atau kecacatan pencriman. Jika kesalahan dikesan, mesin akan berhenti secara automatik dan memberi amaran kepada pengendali melalui antara muka skrin sentuh, mencegah kecacatan kelompok dan mengurangkan pembaziran bahan. Ini memastikan output yang konsisten dan boleh dipercayai serta mengurangkan masa henti untuk penyelesaian masalah.

Apakah faedah utama sistem servo Mitsubishi dan kawalan skrin sentuh?

Sistem pacuan servo Mitsubishi memberikan ketepatan, kebolehulangan, dan kecekapan tenaga yang luar biasa. Ia membolehkan kawalan gerakan yang lancar dan boleh laras untuk setiap kitaran pencriman, mengurangkan ubah bentuk terminal dan kerosakan wayar. Antara muka skrin sentuh yang mesra pengguna membolehkan penyediaan pantas, penyimpanan pelbagai program kerja, dan pemantauan masa nyata kelajuan pengeluaran, kiraan, dan log ralat. Gabungan ini memudahkan operasi, mengurangkan masa pertukaran, dan meningkatkan keberkesanan peralatan keseluruhan (OEE).

Adakah mesin ini sesuai untuk mencipta pemasangan berkas kabel lengkap, atau hanya untuk pencriman?

Mesin ini adalah pusat pemprosesan wayar automatik yang lengkap. Dalam satu kitaran yang lancar, ia mengukur dan memotong wayar kepada panjang, melucutkan penebat dari kedua-dua hujung, dan mencrim terminal pada setiap hujung. Ini menjadikannya sesuai untuk menghasilkan wayar siap dua hujung yang sedia untuk disepadukan ke dalam pemasangan berkas kabel yang lebih besar. Untuk pemasangan berkas penuh dengan pelbagai cabang, output mesin ini biasanya akan dimasukkan ke dalam papan berkas atau sistem pendawaian automatik seterusnya.