Robot Pendispensan Gam AB 3 Paksi untuk Silikon & Epoksi JW-GL02

Model No. JW-GL02



SPECIFICATIONS

JW-GL02 ialah robot pengagih tiga paksi untuk pelekat dua komponen, menyukat A dan B pada nisbah campuran 10:1 dan mengenakan titik, garis dan corak kompleks. Ia mengendalikan silikon, gam AB, resin epoksi dan pelekat dua komponen lain, dan dibina untuk pembuatan abah-abah kabel industri.

Pelekat dua bahagian gagal pada campuran, bukan pada muncung: nisbah yang hanyut beberapa peratus meninggalkan sambungan melekit atau rapuh yang hanya muncul selepas pengawetan. GL02 menyukat dua komponen pada 10:1 dan mencampur di kepala pengagih, jadi nisbah ditetapkan oleh mesin dan bukan oleh pengendali yang mengira lejang. Tangki tekanan kembar pada rangka menahan A dan B secara berasingan, dan kabinet pneumatik di bawah membawa pengatur dan injap yang mengekalkan kedua-dua tekanan suapan stabil sepanjang syif.

Tiga mesin gam berbeza mengikut pelekat dan kawalan. GL01 ialah robot bangku untuk pelekat sebatian tunggal daripada picagari, GL03 ialah robot bangku dengan sistem kawalan pengagih khusus dan input grafik komputer, dan GL02 ialah unit dua komponen berdiri lantai dengan penyukatan 10:1 dan suapan tangki untuk pengeluaran abah-abah.

Ciri-ciri Utama

1. Penyukatan 10:1 bagi A dan B, dengan dua komponen dicampur di kepala pengagih supaya nisbah ditetapkan oleh mesin, bukan oleh pengendali.

2. Tangki tekanan kembar menahan A dan B secara berasingan, mengekalkan kedua-dua tekanan suapan malar sepanjang syif pengeluaran.

3. Gerakan tiga paksi meliputi titik, garis dan corak kompleks, diprogram sebagai laluan dan bukan sebagai siri laluan manual.

4. Menerima silikon, gam AB, resin epoksi dan pelekat dua komponen lain, meliputi ikatan struktur dan pengedapan.

5. Rangka berdiri lantai dengan HMI skrin sentuh dan panel butang tekan, serta lampu susun untuk status kitaran dari jauh.

6. Kabinet kawalan pneumatik di bawah permukaan kerja membawa pengatur dan injap untuk kedua-dua talian komponen, jauh daripada kawasan pengagihan.

Spesifikasi Teknikal

Parameter	Spesifikasi
Model	JW-GL02
Jenis mesin	Robot pengagih gam AB 3 paksi, berdiri lantai
Konfigurasi paksi	3 paksi
Jenis pengagihan	Titik, garis, corak kompleks
Pelekat	Silikon, gam AB, resin epoksi, pelekat dua komponen
Nisbah campuran	10:1
Kawalan	HMI skrin sentuh dengan panel butang tekan
Bekalan pelekat	Tangki tekanan kembar dengan kabinet kawalan pneumatik
Penggunaan	Pembuatan abah-abah kabel industri

Aplikasi

— Persediaan pemodelan semula abah-abah kabel - epoksi atau silikon dua bahagian dikenakan pada titik cabang dan cangkerang belakang penyambung sebelum pemodelan.

— Pelega terikan abah-abah - manik pelekat AB pada peralihan sarung-ke-penyambung, diagihkan pada laluan yang disimpan.

— Pengedapan abah-abah automotif - garis pengedap dua komponen pada dudukan grommet dan rongga penyambung.

— Enkapsulasi sensor dan geganti - titik dan garis epoksi pada perumah di mana nisbah campuran mengawal kekerasan pengawetan.

— Pemasangan kotak kawalan - ikatan struktur kemasukan kabel dan pendakap dalaman dengan pelekat bersukat 10:1.

FAQ

Apakah aplikasi utama Robot Pencurah Gam AB 3-Paksi Automatik?

Robot ini direka untuk pencurahan berketepatan tinggi gam dua komponen (AB), silikon, dan epoksi. Ia sesuai untuk aplikasi yang memerlukan titik, garisan, atau corak salutan yang kompleks, menjadikannya sempurna untuk industri seperti pembuatan kabel harness, pemasangan elektronik, dan sebarang proses yang memerlukan aplikasi gam automatik yang boleh dipercayai.

Bagaimanakah pergerakan 3-paksi memberi manfaat kepada proses pencurahan?

Pergerakan robotik 3-paksi (X, Y, Z) menyediakan kawalan volumetrik penuh, membolehkan kepala pencurah menavigasi laluan kompleks dan permukaan tiga dimensi dengan ketepatan tinggi. Ini memastikan pemendapan gam yang seragam, menghapuskan kesilapan manusia, dan membolehkan automasi corak rumit, dengan ketara meningkatkan kebolehulangan dan kualiti produk dalam persekitaran industri.

Apakah jenis bahan yang boleh dicurahkan oleh mesin ini?

Mesin ini direka khusus untuk bahan dua komponen, termasuk gam AB (seperti epoksi dan poliuretana), silikon, dan sebatian berasaskan resin lain. Sistem pengukuran dan pencampuran tepatnya memastikan nisbah resin dan pengeras yang betul dikekalkan, yang penting untuk prestasi dan pemejalan bahan-bahan ini.

Apakah yang menjadikan pencurah ini sesuai untuk pembuatan kabel harness?

Dalam pengeluaran kabel harness, aplikasi tepat sebatian potting, pengedap, atau pelega tegasan adalah penting. Robot ini menawarkan ketepatan dan kebolehprograman yang diperlukan untuk titik atau garisan gam yang konsisten pada penyambung dan sambungan wayar. Automasinya meningkatkan kadar pengeluaran, memastikan kebolehulangan proses, dan mengurangkan pembaziran bahan, menjadikannya peralatan utama dalam pembuatan kabel harness.

Apakah ciri-ciri kecekapan dan ketahanan utama aplikator gam industri ini?

Dibina untuk persekitaran industri, pencurah ini mempunyai struktur mekanikal yang kukuh, motor servo tepat, dan sistem injap pencurah yang tahan lama. Ia menawarkan operasi berkelajuan tinggi, pengaturcaraan mudah untuk corak berbeza, dan keperluan penyelenggaraan minima. Ciri-ciri ini bergabung untuk memberikan kebolehpercayaan jangka panjang, kos operasi yang dikurangkan, dan pulangan pelaburan yang tinggi melalui pengeluaran yang konsisten dan cekap.