Mesin Dispenser Gam Automatik 4 Paksi untuk Pembuatan Abah-Abah Kabel WPM-332

Model No. WPM-332



SPECIFICATIONS

Model Number	WPM-332
Jenis	Mesin Dispenser Gam Automatik
Paksi	4 Paksi (X, Y, Z, Y)
Julat Pelarasan Tekanan	0.05-0.9MPa
Fungsi	Robot Pendispensan Berputar Automatik
Aplikasi	Pembuatan Abah-Abah Kabel Industri
Ciri	Butang Gam Manual, Suis Tetapkan Semula, Butang Berhenti Kecemasan
Komponen	Gelangsar Paksi-Y, Tolok Tekanan, Plat Rujukan, Asas Sistem Kawalan Elektrik

WPM-332 ialah robot pengecapan automatik empat paksi untuk pembuatan abah wayar dan kabel. Ia mengawal X, Y, Z dan putaran, dan bekalan udaranya ditetapkan melalui injap pengatur tekanan dengan julat pelarasan 0.05-0.9 MPa yang dinyatakan. Panel hadapan membawa butang gam manual, hentian kecemasan dan suis set semula, dan kepala diprogram dari pendant pengajaran mudah alih.

Kelakuan pelekat berubah lebih banyak dengan tekanan berbanding hampir semua tetapan lain. Sianoakrilat kelikatan rendah yang mengalir pada 0.05 MPa akan membanjiri rongga penyambung pada hujung atas julat, manakala pelekat terisi atau tiksotropik memerlukan hujung atas julat sebelum ia bergerak. Injap pengatur 0.05-0.9 MPa membolehkan mesin yang sama merangkumi kedua-duanya, dengan tolok dibaca pada panel dan bukan diagak. Butang gam manual mempunyai tujuan berasingan: ia mencetuskan injap di luar program, jadi jarum boleh disiapkan, manik diperiksa pada sisa, atau satu bahagian disentuh tanpa menghentikan pengeluaran untuk menulis program satu titik. Hentian kecemasan memotong kitaran dan suis set semula memulangkan mesin ke permulaan program. Empat stesen injap dipasang pada rasuk silang, disuap dari satu manifold beratur, jadi tetapan udara terpakai kepada kesemuanya sekali.

WPM-331 berkongsi susun atur empat paksi dan menambah motor gelung tertutup serta kotak pengajaran LCD 320 x 240, tetapi tidak menyatakan julat tekanan. WPM-333 ialah tiga paksi dan berdiri sendiri dengan import CAD. WPM-334 ialah mesin atas meja dengan paksi R dan tembakan 0.01 ml. WPM-332 ialah unit dalam keluarga yang ditentukan sekitar kawalan tekanan dan campur tangan manual, iaitu keperluan kedai yang menjalankan beberapa jenis pelekat pada satu barisan.

Ciri-ciri Utama

1. Julat pelarasan tekanan 0.05-0.9 MPa melalui injap pengatur, merangkumi sianoakrilat nipis dan pelekat struktur terisi pada kepala yang sama.

2. Empat paksi - X, Y, Z dan putaran - dengan paksi pusingan mengindeks bahagian supaya manik mengikut sudut atau dudukan bulat.

3. Butang gam manual pada panel mencetuskan injap di luar program, untuk menyiapkan jarum, memeriksa manik pada sisa atau menyentuh satu bahagian.

4. Hentian kecemasan dan suis set semula pada panel hadapan, dengan set semula memulangkan kepala ke kedudukan mula program.

5. Empat stesen injap pada rasuk silang disuap dari satu manifold udara beratur, jadi satu tetapan tolok mengawal seluruh kepala.

6. Pendant pengajaran mudah alih dengan paparan dan papan kekunci untuk pengajaran titik, dipasang pada dasar mesin antara kerja.

Spesifikasi Teknikal

Parameter	Spesifikasi
Model	WPM-332
Jenis mesin	Robot pengecapan automatik empat paksi
Julat pelarasan tekanan	0.05-0.9 MPa
Kawalan paksi	X, Y, Z dan putaran
Kawalan panel	Injap pengatur tekanan, butang gam manual, hentian kecemasan, suis set semula
Bekalan udara	Beratur, satu manifold ke empat stesen injap
Penggunaan	Pembuatan abah wayar dan kabel, pengecapan pelekat

Aplikasi

— Pengedapan penyambung abah: manik pengedap terukur mengelilingi pintu masuk wayar perumah penyambung, pada tekanan yang ditetapkan untuk sebatian yang digunakan.

— Pengikat terminal: titik pelekat pada dudukan krimp dan poket ferul di mana penahan mekanikal tidak digunakan.

— Pembaikan dan ikatan sarung kabel: manik sepanjang belahan atau sambungan pada kabel tebal, diletakkan dengan paksi pusingan mengikut lengkung sarung.

— Gasket kepungan: sebatian gasket terbentuk-di-tempat disapu sepanjang laluan bebibir pada kotak kawalan dan perumah simpang.

— Ikatan label dan komponen: pelekat dikenakan pada pad pemasangan rata sebelum kurungan atau tag ditekan, menggunakan butang manual untuk kerja sekeping.

FAQ

Apakah ciri-ciri utama Robot Pencurah Gam Automatik 4-Paksi WPM-332?

WPM-332 mempunyai ciri kawalan gerakan 4-paksi (XYZ dan putaran) berketepatan tinggi untuk laluan pelekat kompleks, pengawalan tekanan boleh laras dari 0.05 hingga 0.9MPa untuk konsistensi manik yang seragam, dan butang kecemasan bersepadu untuk keselamatan operator. Ia direka khusus untuk aplikasi pelekat yang boleh dipercayai dan boleh diulang dalam pembuatan harness wayar.

Bagaimanakah reka bentuk 4-paksi memberi manfaat kepada pembuatan harness wayar?

Reka bentuk 4-paksi (X, Y, Z, dan paksi putaran) membolehkan robot mengaplikasikan gam dengan tepat pada ikatan wayar dan penyambung dari pelbagai sudut dan bentuk tiga dimensi kompleks. Ini memastikan liputan lengkap dan seragam untuk potting, pengedap, atau pelega regangan dalam pemasangan harness, meningkatkan kebolehpercayaan produk dan mempercepatkan pengeluaran berbanding kaedah manual atau automasi yang kurang fleksibel.

Apakah jenis pelekat yang boleh dicurahkan oleh WPM-332?

WPM-332 direka untuk pelekat gred industri yang biasa digunakan dalam pemasangan elektronik dan harness wayar, termasuk silikon, epoksi, pelekat boleh-sembur UV, dan pelekat lebur panas. Pengawalan tekanan dan kawalan injap yang tepat memastikan pencurahan bahan yang konsisten dengan pelbagai kelikatan, menjadikannya penyelesaian serba boleh untuk pelbagai aplikasi ikatan dan pengedap.

Adakah WPM-332 sesuai untuk persekitaran pengeluaran volum tinggi?

Ya, WPM-332 dibina untuk pengeluaran volum tinggi industri. Operasi automatik dan boleh aturcaranya menghapuskan ketidakseragaman manual, meningkatkan kadar pengeluaran dengan ketara, dan mengurangkan pembaziran bahan. Pembinaan teguh dan ketepatan yang boleh dipercayai memastikan operasi berterusan dengan masa henti minimum, menjadikannya pelaburan ideal untuk meningkatkan pengeluaran pembuatan harness wayar.

Bagaimanakah keupayaan pencurahan tepat meningkatkan kualiti produk?

Kawalan paksi XYZ yang tepat dan pengawalan tekanan halus robot menjamin penempatan dan isipadu manik gam yang tepat setiap kitaran. Ini menghapuskan masalah biasa seperti pencurahan kurang (yang boleh menyebabkan kegagalan) atau pencurahan berlebihan (menyebabkan kekotoran dan pembaziran), menghasilkan harness wayar berkualiti lebih tinggi dan lebih boleh dipercayai dengan prestasi konsisten dan jangka hayat yang lebih baik.