Bilah Terminal Ditekan Sejuk DC53 untuk Mesin Pemotong Kabel

Model No. JW-BL08



SPECIFICATIONS

Bahan	Keluli DC53, keluli tungsten, keluli putih, keluli berkelajuaan tinggi
Jenis	Bilah terminal longgar, bilah crimping, bilah ditekan sejuk
Aplikasi	Mesin pelucutan wayar, mesin pemotong kabel, mesin terminal

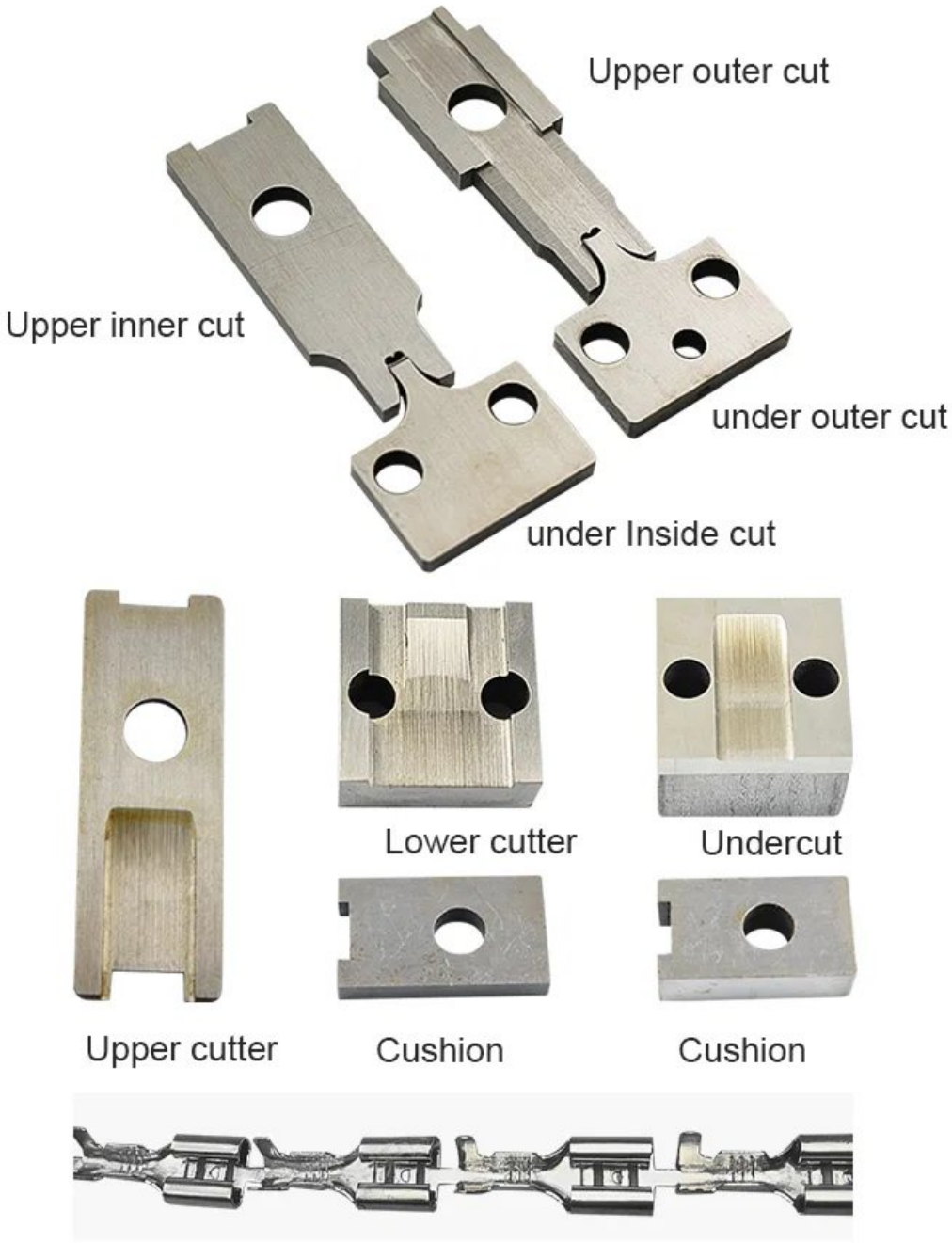
Bilah mesin terminal bijirin tunggal yang ditekan sejuk
Pilih keluli DC53 berkualiti tinggi, setiap keping keluli akan diuji dengan ketat sebelum diproses. Spektrometer Niton AS mengesan bahan.
Bahan: Keluli tungsten, keluli putih, keluli berkelajuan tinggi., Bilah Ketepatan untuk mesin pelucutan wayar mesin pemotong kabel, Otp Blade, Stripper Blade, Wire Cutting Machine Blade

Nama produk	Bilah kelim terminal longgar
Kawalan kualiti	Spektrometer Niton AS mengesan bahan
Program	36 Proses
Ref No.	4.0 4.5 6.0 dan lain-lain
Bahan	Keluli tungsten, keluli putih, keluli berkelajuan tinggi.
Berat badan	0.5KG


Cold pressed single-grain
terminal machine blade
4.0
4.5
6.0
4.0
4.5
6.0


DC terminal stripping
machine blade

OTP die cutter



Combination packages

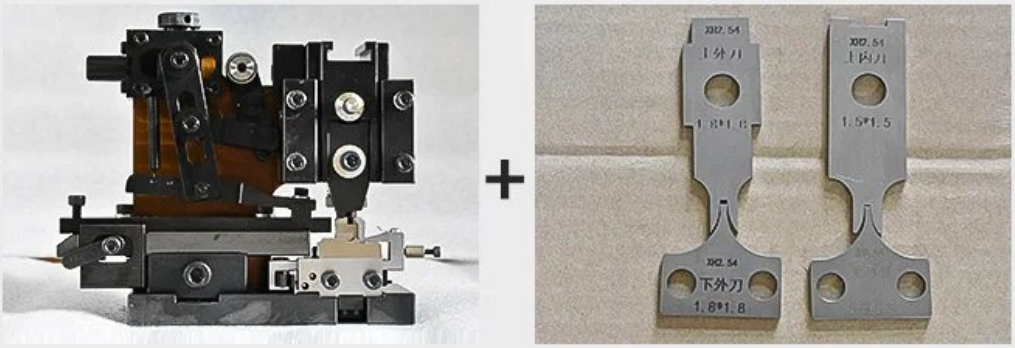
Horizontal die blade set



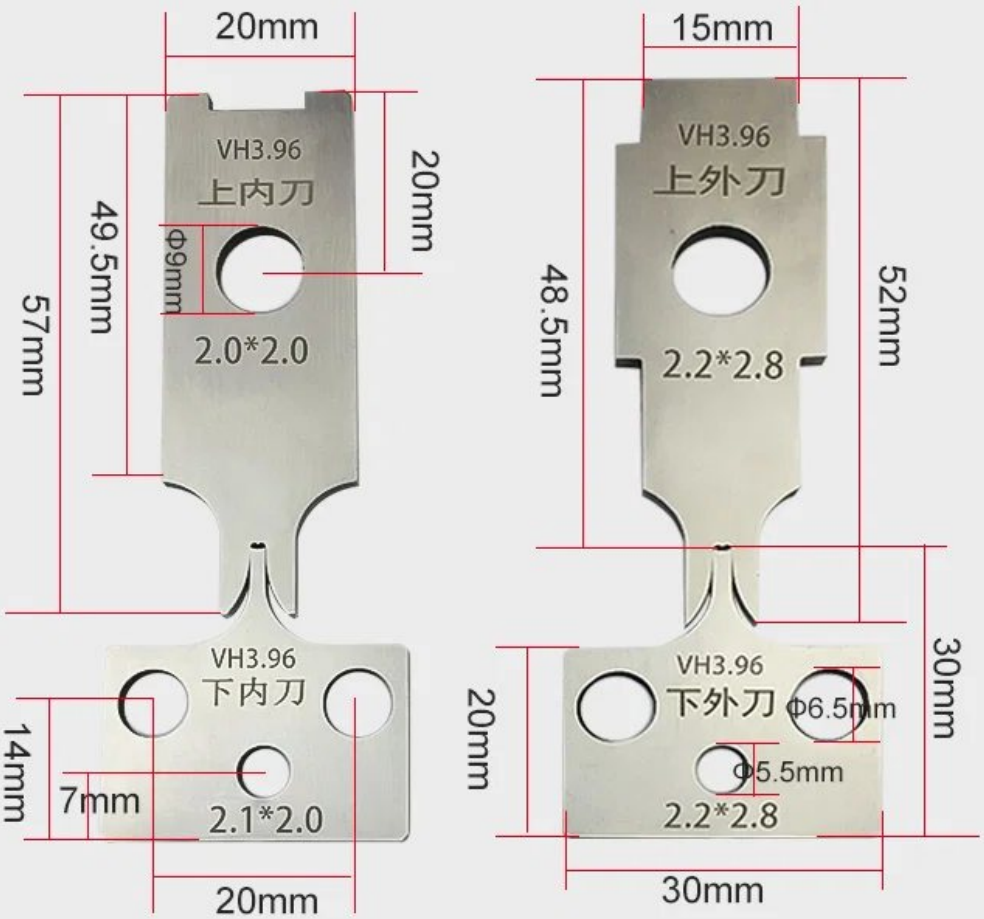
Straight mold blade set



860 mold blade set



PRODUCT PARAMETERS



Other specifications blade

Please refer to the following table for dimensions

Product name	Upper inner knife	Lower inner knife	Upper outer knife	Outside knife
0.8	0.7*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6
SH1.0	1.0*0.7	1.1*0.7	1.2*0.75	1.2*0.75
1.25	1.0*0.8	1.1*0.8	1.2*0.9	1.2*0.9
ZH1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.2*1.1	1.2*1.1
PH2.0	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.5	1.5*1.5
XH2.54(C3)	1.5*1.5	1.6*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
2510	2.1*1.5	2.2*1.5	2.6*1.7	2.6*1.7
DuPont 2.0	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
DuPont 2.54	2.5*1.4	2.6*1.4	2.6*1.6R	2.6*1.6
VH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	2.4*2.8	2.4*2.8
CH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	3.2*2.6R	3.2*2.6
5556 low foot	2.0*1.5	2.1*1.5	2.6*2.0	2.6*2.0
SM male and female terminals shared	1.9*1.6	2.0*1.6	2.3*1.8	2.3*1.8
5557/5559 high feet	2.0*1.8	2.1*1.8	2.3*2.2	2.3*2.2
2.8 public	3.5*2.8	3.6*2.8	3.5*2.6	3.7*2.6
2.8 mother	3.8*2.2	4.0*2.2	3.2*3.2	3.2*3.2
YL4.5 gender	2.0*2.2	2.1*2.2	2.8*2.8	2.8*2.8
5264	1.5*1.5	1.6*1.5	2.0*1.8	2.0*1.8
EL4.5	2.0*2.2	2.1*2.2	2.7*2.5	2.7*2.5
MX1.2	0.7*0.7	0.8*0.7	0.65*0.75	0.65*0.75
MX1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.6*1.1	1.6*1.1
MX2.0	1.2*1.3	1.3*1.3	1.4*1.4	1.4*1.4
MX3.0（小5557）	2.0*1.5	2.1*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
L6.2	3.2*3.0	3.3*3.0	3.0*3.5	3.0*3.5
小4P	2.3*1.5	2.4*1.5	2.7*1.8	2.7*1.8
大4P	2.3*2.0	2.4*2.0	3.0*2.4	3.0*2.4
5195/5194	2.0*2.0	2.1*2.0	3.2*2.5	3.2*2.5
3.2U type	3.0*2.6	3.2*2.6	3.5*3.0	3.5*3.0
4.2U type	3.5*2.8	3.7*2.8	4.0*3.0	4.0*3.0
Fuse box terminal	2.5*2.4	2.6*2.4	3.2*2.6	3.2*2.6
EH2.5	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.6	1.5*1.6
4.8 Insert spring	3.5*2.8	3.6*2.8	3.8*3.4	3.8*3.4
6.3 Insert spring/plug	4.0*3.0	4.1*3.0	4.0*3.4	4.0*3.4
JC15 90°	1.5*0.9*1.0	1.6*1.0	1.5*0.8*1.1	1.5*1.1
JC20 90°	1.3*1.0*1.3	1.4*1.3	2.5*1.1*1.5	2.5*1.5
JC25 90°	1.5*1.2*1.5	1.6*1.5	2.7*1.2*1.8	2.7*1.8
51005/51006	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
3191 Terminal pitch6.7	3.0*2.5	3.1*2.5	3.2*3.0	3.2*3.0
SZN	1.1*1.2	1.2*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4



Loose Terminal Blades,Crimping Blade Die,Cold Pressed Blade Die

FAQ

Apakah bahan yang digunakan untuk menghasilkan Bilah Mesin Terminal Cold Pressed?

Bilah mesin terminal cold pressed ini dihasilkan dalam keluli tungsten, keluli putih dan keluli laju tinggi. Pilihan bahan membolehkan anda memadankan gred bilah dengan terminal dan wayar yang diproses, supaya mata pemotongnya sesuai dengan kerja tersebut.

Bagaimanakah bahan bilah mesin terminal cold pressed disahkan sebelum penghantaran?

Kualiti bahan dikawal dengan spektrometer Niton dari AS, yang mengesan komposisi bahan setiap kelompok. Pengesahan ini mengesahkan gred keluli sebelum pengeluaran, jadi bilah yang anda terima sepadan dengan bahan yang anda pesan.

Apakah saiz rujukan yang tersedia untuk bilah mesin terminal cold pressed keluli DC53?

Nombor rujukan seperti 4.0, 4.5 dan 6.0 tersedia, bersama saiz tambahan dalam julat tersebut. Setiap bilah beratnya 0.5KG, yang mengekalkan pengendalian dan penggantian bilah secara mudah pada mesin terminal cold pressed.

Berapakah proses pembuatan yang terlibat dalam menghasilkan bilah mesin terminal cold pressed?

Setiap bilah melalui 36 proses semasa pembuatan. Program berbilang langkah ini, bersama pengesahan bahan spektrometer Niton, menyokong ketepatan dan ketahanan yang diharapkan daripada bilah terminal cold pressed industri.