# Mesin Crimping Terminal Elektrik dengan 7 Set Die Boleh Tukar Wayar EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2

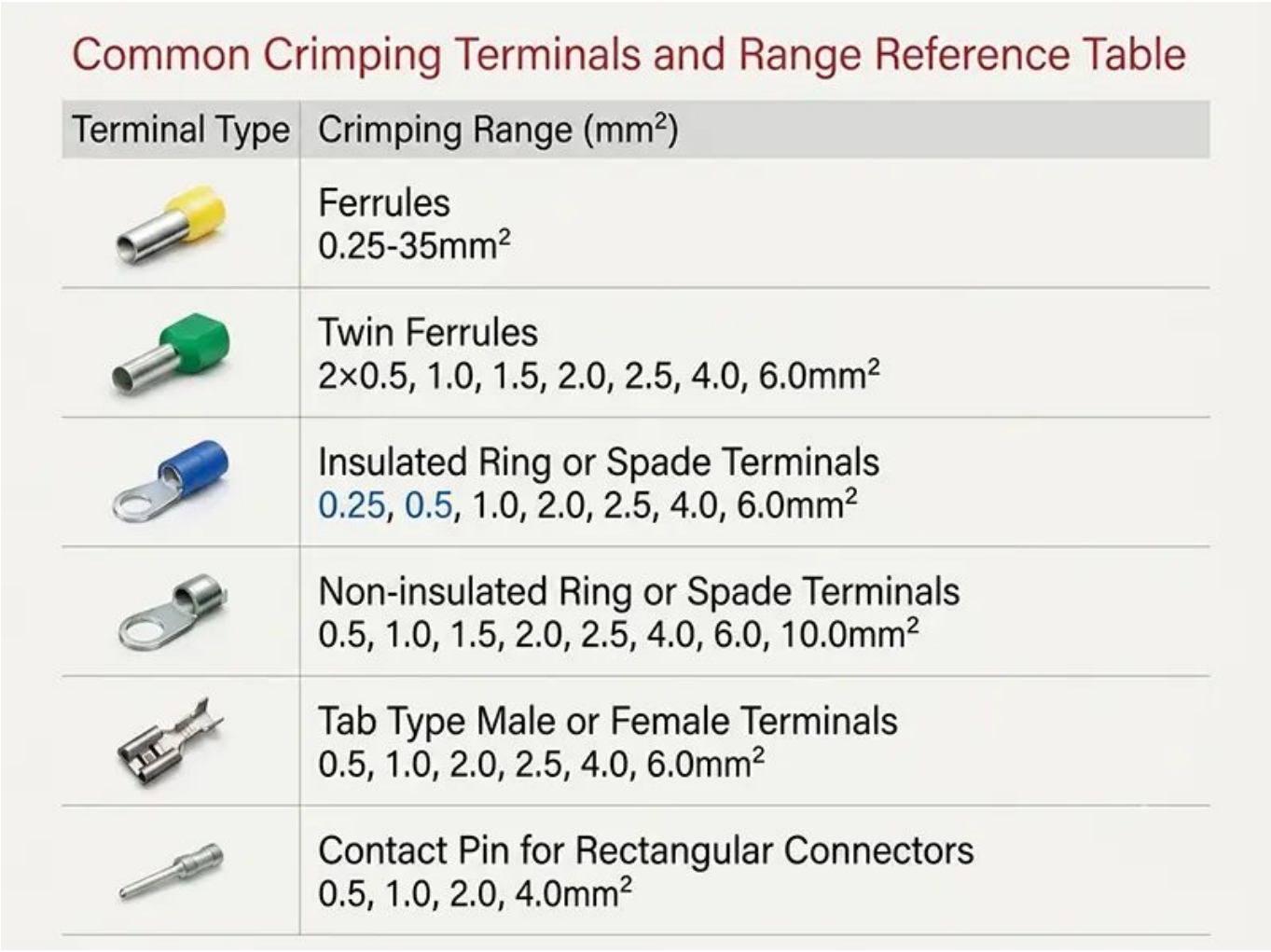



**SPECIFICATIONS**

| |
|---|
| Mesin Crimping Terminal Elektrik dengan 7 Set Die Boleh Tukar Wayar EM-6B2 |
| Jenis Mesin Mesin Crimping Terminal Elektrik |
| Julat Crimping 0.25 – 10 $mm^2$ |
| Kapasiti Pemotongan Konduktor Cu/Al sehingga 7 mm |
| Set Die Disertakan 7 set die ketepatan boleh tukar |
| Daya Keluaran 12.7 KN |
| Julat Voltan AC 220 / 110 V |
| Dimensi Keseluruhan 325 × 265 × 150 mm |
| Berat (Bersih/Kasar) 16.8 kg |
| Operasi Kawalan suis kaki |
| Ciri Tambahan Pembilang, perlindungan beban lampau, suis CW/CCW, pemegang bawa |

Mesin Crimping Terminal Elektrik dengan 7 Set Die Boleh Tukar Wayar EM-6B2
EM-6B2 adalah crimper yang ideal untuk sambungan wayar dalam pemasangan kabinet dan panel kawalan. Ia direka untuk menekap terminal pra-penebat dari 0.25$mm^2$ hingga 10$mm^2$ dan memotong konduktor Cu/Al sehingga 7mm. Dibekalkan dengan tujuh jenis set die yang tepat dan boleh diganti, mesin ini cepat menyesuaikan diri dengan pelbagai jenis terminal, menjadikannya pengganti yang sempurna untuk alat menekap manual — menjimatkan tenaga, cepat, dan konsisten.
Didorong oleh motor kelajuan tetap, EM-6B2 memberikan kecekapan tinggi dan kualiti tinggi dalam kedua-dua daya menekap dan kelajuan menekap. Ia sangat sesuai untuk menekap terminal dalam kuantiti pengeluaran sederhana hingga besar, dan merupakan pilihan terbaik apabila pelbagai jenis terminal perlu diproses pada satu mesin.
Ciri Utama
Julat Menekap Luas: Mengendalikan terminal pra-penebat dari 0.25$mm^2$ hingga 10$mm^2$, ditambah keupayaan pemotongan Cu/Al sehingga 7mm — satu mesin meliputi saiz terminal yang paling biasa.
7 Set Die Boleh Tukar: Tujuh set die ketepatan disertakan sebagai standard dan boleh ditukar dalam beberapa saat untuk menekap ferrule, ferrule berkembar, terminal jenis O atau Y bertebat/tidak bertebat, penerima lelaki/perempuan, dan pin penyambung segi empat tepat.
Konsistensi Didorong Motor: Pemacu motor kelajuan tetap memastikan daya menekap dan kelajuan yang stabil pada setiap kitaran, menghilangkan ketidakkonsistenan dan keletihan menekap manual.
Operasi Suis Kaki: Kawalan suis kaki bebas tangan membolehkan pengendali bebas tangan untuk meletakkan terminal dan wayar dengan tepat, meningkatkan produktiviti untuk menekap kelompok sederhana.
Kompak dan Mudah Alih: Dengan tapak kecil 325×265×150mm dan pemegang bawaan terbina, unit ini mudah dipindahkan antara stesen kerja.
Perlindungan & Pengira Terbina: Perlindungan beban lampau melindungi mesin, manakala pengira bersepadu menjejaki kuantiti pengeluaran, dan suis CW/CCW menambah fleksibiliti operasi.

Rujukan Set Die Standard
Ferrule: 0.25–35mm²
Ferrule Berkembar: 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm²
Terminal Jenis O atau Y Bertebat: 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm²
Terminal Jenis O atau Y Tidak Bertebat: 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm²
Penerima Lelaki atau Perempuan: 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm²
Pin Sentuh untuk Penyambung Segi Empat Tepat: 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm²



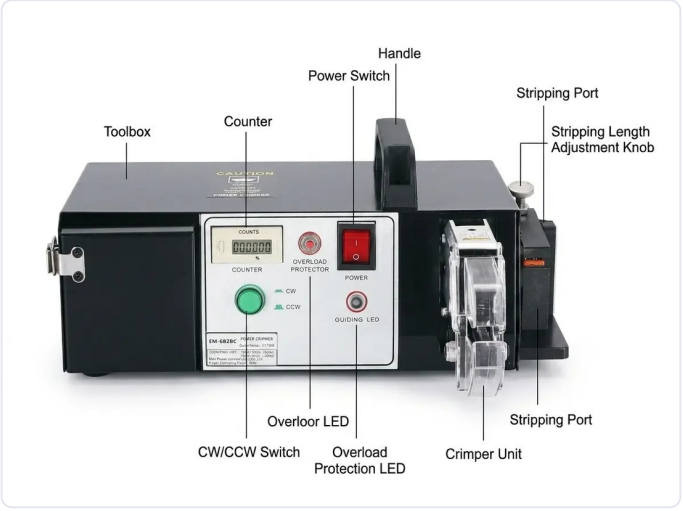

Aplikasi Lazim
Pendawaian kabinet elektrik dan panel kawalan — menekap terminal pra-penebat yang boleh dipercayai
Pembuatan abah-abah wayar — menekap terminal kelompok sederhana hingga besar dengan pertukaran die yang kerap
Bengkel pemasangan dan penyelenggaraan elektrik — stesen menekap mudah alih, serba-dalam-satu

| Parameter | Spesifikasi |
|---|---|
| **Model** | EM-6B2 |
| **Jenis Mesin** | Mesin Crimping Terminal Elektrik |
| **Julat Menekap** | 0.25 – 10 mm² |

| | |
|---|---|
| **Keupayaan Pemotongan** | Konduktor Cu/Al sehingga 7 mm |
| **Set Die Disertakan** | 7 set die ketepatan boleh tukar |
| **Daya Keluaran** | 12.7 KN |
| **Julat Voltan** | AC 220 / 110 V |
| **Dimensi Keseluruhan** | 325 × 265 × 150 mm |
| **Berat (Bersih/Kasar)** | 16.8 kg |
| **Operasi** | Kawalan suis kaki |
| **Ciri Tambahan** | Pengira, perlindungan beban lampau, suis CW/CCW, pemegang bawaan |

## Product Images




## FAQ

### Apakah perbezaan antara model EM-6B1 dan EM-6B2?

Perbezaan utama antara model EM-6B1 dan EM-6B2 adalah keperluan voltan. EM-6B1 beroperasi pada 110V AC, manakala EM-6B2 beroperasi pada 220V AC. Kedua-dua model mempunyai spesifikasi yang sama, termasuk julat crimping 0.25-10 $mm^2$, 7 set die boleh tukar, daya crimping 12.7KN, dan masa crimp 1.5 saat. Pilih model yang sesuai dengan bekalan kuasa tempatan anda untuk prestasi optimum.

### Apakah jenis terminal yang boleh dikendalikan oleh mesin crimping terminal elektrik ini?

Mesin crimping terminal EM-6B1 dan EM-6B2 direka untuk mencrimp pelbagai jenis terminal pra-penebat, termasuk ferrule (0.25–35 $mm^2$), ferrule kembar (2×0.5–6.0 $mm^2$), terminal jenis O/Y bertebat (0.25–6.0 $mm^2$), terminal jenis O/Y tidak bertebat (0.5–10.0 $mm^2$), penerima lelaki/perempuan (0.5–6.0 $mm^2$), dan pin sesentuh untuk penyambung segi empat tepat (0.5–4.0 $mm^2$). Dengan 7 set die ketepatan boleh tukar, ia boleh menyesuaikan dengan cepat kepada jenis terminal yang berbeza, menjadikannya alat abah-abah kabel yang serba boleh.

**Bagaimanakah operasi suis kaki meningkatkan produktiviti untuk crimping wayar?**

Operasi suis kaki pada mesin crimping elektrik ini membolehkan kawalan tanpa tangan, membolehkan pengendali meletakkan wayar dan terminal dengan tepat menggunakan kedua-dua tangan sambil mengaktifkan kitaran crimp dengan pedal kaki. Ini meningkatkan produktiviti, terutamanya dalam pengeluaran kelompok sederhana hingga besar, dengan mengurangkan masa kitaran dan meminimumkan kesilapan. Daya crimping 12.7KN yang konsisten dan kitaran 1.5 saat memastikan hasil berkualiti tinggi dan boleh diulang untuk pendawaian kabinet dan pembuatan abah-abah.

**Bolehkah pemotong wayar ini memotong konduktor, dan apakah kapasiti pemotongannya?**

Ya, pemotong wayar EM-6B1 dan EM-6B2 termasuk keupayaan pemotongan untuk konduktor tembaga (Cu) dan aluminium (Al) sehingga diameter 7 mm. Ciri terbina ini menambah kemudahan dengan membolehkan pengendali memotong wayar mengikut panjang dan mencrimp terminal pada mesin yang sama, memperkemas proses pemasangan abah-abah kabel. Kapasiti pemotongan melengkapi julat crimping 0.25-10 $mm^2$, menjadikannya alat yang komprehensif untuk pemasangan elektrik.

**Apakah ciri keselamatan dan pemantauan yang disertakan dengan mesin crimping terminal ini?**

Mesin crimping terminal EM-6B1 dan EM-6B2 dilengkapi dengan beberapa ciri terbina untuk operasi yang selamat dan cekap. Ini termasuk perlindungan beban lampau untuk mengelakkan kerosakan akibat daya berlebihan, kaunter bersepadu untuk menjejak kuantiti pengeluaran, dan suis CW/CCW (mengikut arah jam/lawan arah jam) untuk fleksibiliti tambahan dalam kedudukan die. Reka bentuk padat dan mudah alih dengan pemegang bawa juga memudahkan pergerakan antara stesen kerja, manakala suis kaki memastikan tangan bebas untuk penempatan wayar yang tepat.